



FICHA TECNICA ESPECIFICACIÓN DE CUBETA 19L MOLDE No.20 (CON FALDON)

ESPECIFICACIÓN: CUBETA 19L MOLDE No.20

Revisión: 02 Fecha: Octubre 2022

0. **Objetivo** Documentar las especificaciones de producto.

1.0 **Alcance** Aplica para Cubeta 19 L Molde No.20

2.- MATERIALES:

- Polietileno de alta densidad (HDPE) para el proceso de Inyección.
- Asa metálica y mango tipo "grip" de color negro
- Tintas: U.V. Para Offset o serigrafía (Si aplica)

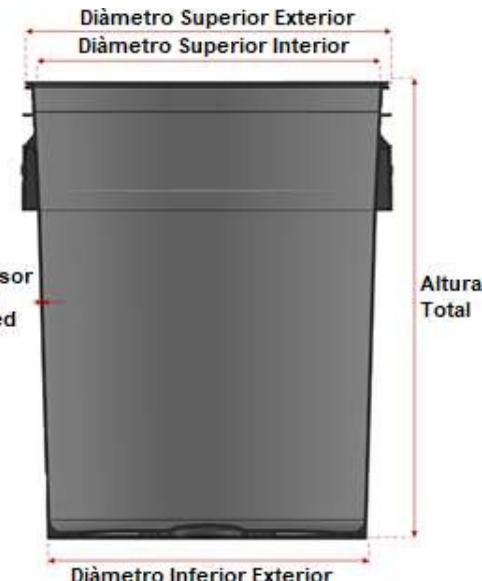
3.0 Especificaciones

| ITEM | Característica | Nominal | Mínimo | Máximo |
|------|---------------------------------|--|--------|--------|
| 1 | Diámetro Superior Interior (mm) | 285.50 | 283.50 | 287.50 |
| 2 | Diámetro Superior Exterior (mm) | 301.0 | 299.0 | 303.0 |
| 3 | Diámetro de la Base (mm) | 266.00 | 264.00 | 268.00 |
| 4 | Espesor de Pared (mm) | 2.25 | 2.0 | 2.5 |
| 5 | Espesor de Fondo (mm) | 2.25 | 2.0 | 2.5 |
| 6 | Altura Total (mm) | 362.0 | 360.0 | 364.0 |
| 7 | Capacidad Volumétrica (L) | 20,750 | 19,750 | 21,750 |
| 8 | Peso sin asa (g) | 930.0 | 900.0 | 960 |
| 9 | Peso con asa (g) | 990.0 | 960.0 | 1,020 |
| 10 | Peso de asa (g) | 55 | 50 | 60 |
| 11 | Color | De acuerdo con la última muestra aprobada por el cliente | | |
| 12 | Impresión | De acuerdo con la última muestra aprobada por el cliente | | |





FICHA TECNICA ESPECIFICACIÓN DE CUBETA 19L MOLDE No.20 (CON FALDON)



5.- PRUEBAS DE CALIDAD INYECCIÓN:

| Prueba | Descripción | Resultado |
|-------------------------|---|--|
| Impacto | <ul style="list-style-type: none">Con agua en su capacidad nominal, elevar mediante una polea a 1.5m y soltar la cubeta en caída libre, sobre superficie plana.Por medio de la soga levantar la bala dentro de un tubo guía a la altura de 2 m, y dejar caer la bala liberando la cuerda, procurando que la bala golpee en el centro de la cubeta justo en el punto de Inyección. (Instructivo de trabajo verificación a prueba de la resistencia al impacto para cubeta y tapa) Realizar la prueba a una temperatura no menor a 16°C | Sin Ruptura al primer Impacto |
| Ensamble y Hermeticidad | Con agua en su capacidad nominal, colocando tapa con empaque tipo gasket, y una vez cerrada colocar en posición horizontal durante una hora (Instructivo de trabajo prueba de fuga en cubeta y tapa) | Sin fuga en 1 hora |
| Compresión | Con tapa ensamblada, accionar pistón de 6" de diámetro y con una presión constante de 4kg durante un minuto. (Instructivo de trabajo resistencia a la compresión de la cubeta) | Sin colapso deformación o aplastamiento por 1 min. |
| Estiba | 2 tarimas de 3 cubetas cada una | Sin colapso |

10.- ALMACENAMIENTO

- Almacenar en lugares cerrados lejos de polvo, humedad y los rayos directos del sol.
- Aplicar PEPS y una rotación no mayor a los 6 meses.
- Conservar el producto en su empaque hasta ser usado.

