



NUTRIGO S.A. DE C.V.

## FICHA COMERCIAL

- Nuestros procesos de manufactura se basan en la Norma Oficial Mexicana NOM-251 SSA1-2009 "Prácticas de higiene para el proceso de alimentos, bebidas o suplementos alimenticios".
- Nuestros productos están formulados con ingredientes y/o aditivos permitidos por las leyes nacionales para su uso en contacto con alimentos y son permitidos por las regulaciones de la FDA de los E.U.A.
- Contamos con certificación KOSHER, otorgada por Supervisores en Calidad Kosher S. C.

Área: INNOVACIÓN Y DESARROLLO TECNOLÓGICO

Clave: IDF150/2

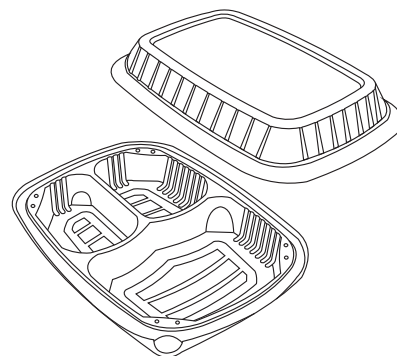
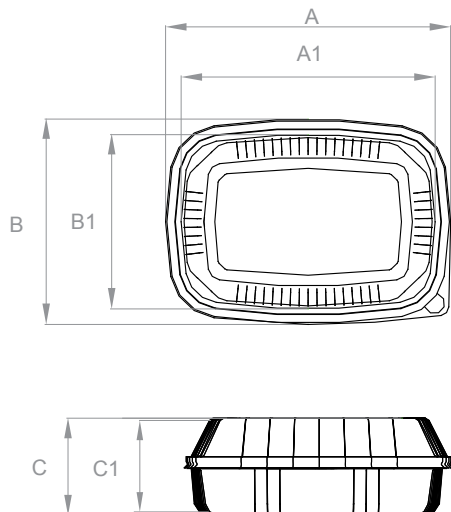
Pág. 1 de 1

Fecha de emisión: 06DIC21

Fecha de aplicación: 06DIC21

CLAVE  
**CP2517-3D**

CÓDIGO DE BARRAS





### \*MEDIDAS OBJETIVO

#### EXTERNAS

#### INTERNAS

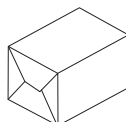
Cotas (mm)	A	B	C	D	E	A1	B1	C1	D1	E1
Combo/Pieza	257	186	56	000	000	220	146	50	000	000

\*Las medidas internas, externas y el peso, cuentan con tolerancias (+/-) especificaciones internas.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	Descripción: Contenedor con base de 3 divisiones de PS/N y domo de PS/T, 25x17x6 cm, para comida preparada.	Peso por Pieza Neto:  33.31 g	Volumen ≈ Peso a Contener  500 g
	Aplicación sugerida: Ideal para comida preparada.		
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL PRODUCTO	Material:	Tipo de cierre: Hermético.	Temperatura de Uso:  Máx. 80.0 °C Min. -5.0 °C
	Domo: Poliestireno Reciclable Base: Poliestireno Reciclable		

### DIMENSIONES DE PAQUETE

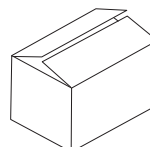
Largo: N/A  
Ancho: N/A  
Alto: N/A  
Peso Bruto: N/A  
Volumen: N/A  
Piezas x Paquete: N/A



### PRESENTACIÓN

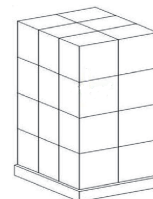
#### DIMENSIONES DE CAJA

Largo: 47.5 cm  
Ancho: 37.5 cm  
Alto: 51.5 cm  
Peso Bruto: 9.29 kg  
Volumen: 0.0948 m<sup>3</sup>  
Piezas x Caja: 250 juegos

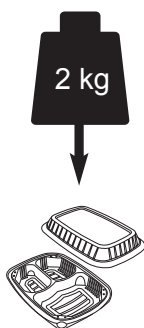


#### DIMENSIONES DE PALLET

Largo: 114 cm  
Ancho: 96 cm  
Alto: 225 cm  
Cajas x Pallet: 24



### CARGA MÁXIMA



### APILADO

Estable hasta:  
4 pzas.

