



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

BOLSA PARA MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS SOLIDOS- BIOLOGICOS INFECCIOSOS

COMPOSICIÓN RESINA DE BAJA DENSIDAD

Proceso

Nuestra resina es incorporada a nuestras extrusoras de alta tecnología, para generar la bobina de película; la cual es llevada a nuestras impresoras de alta precisión para dar diseño a cada una de nuestras bolsas. Una vez impresa nuestra película es llevada a boldeo para cortar, sellar y embobinar nuestro rollo individual; de esta manera obtenemos nuestra bolsa de baja densidad.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	60x60	60x90	60X60	60X90
ANCHO (cm)	60	60	60	60
LARGO (cm)	60	90	60	90
CALIBRE	300	300	200	200
PIGMENTO	AMARILLO		ROJO	
IMPRESION		DISEÑO CONTINUO		
COLOR TINTA		NEGRO		
PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO				
BULTO	500 PZ	250 PZ	500 PZ	500 PZ

CUMPLIMIENTO NORMATIVO

NOM-087-ECOL-SSA1-2002 "LAS BOLSAS DEBERÁN SER DE POLIETILENO DE COLOR ROJO TRASLÚCIDO Y DE COLOR AMARILLO TRASLÚCIDO, IMPERMEABLES". "DEBERÁN ESTAR MARCADAS CON EL SÍMBOLO UNIVERSAL DE RIESGO BIOLÓGICO Y LA LEYENDA RESIDUOS PELIGROSOS BIOLÓGICO-INFECCIOSOS".

CONDICIONES DE ALMACENAJE ALMACENAR EN SU EMPAQUE DE ORIGEN, EN UN LUGAR LIBRE DE HUMEDAD Y ALEJADO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS. EVITAR LA EXPOSICIÓN DE AGENTES PATÓGENOS

*El producto puede tener un mínimo de variación en cuanto a tonalidad y apariencia.



/Anguiplast



/Anguiplast



/HolaAnguiplast


 anguiplast 

Anguiplast, S.A. de C.V.

Dirección: km 2, Libramiento Norte, Arandas, Jal.

Tel: 013487846574 www.anguiplast.mx ventas@anguiplast.com

HECHO EN MÉXICO