

ESPECIFICACION PRODUCTO TERMINADO	BLUE TISSUE S.A.P.I. DE C.V. Departamento: Calidad	Codigo: FOR- CC- 03 Fecha de elaboración: 05- noviembre- 2018 Fecha de revisión: 05- noviembre- 2018
	CODIGO DEL PRODUCTO	DESCRIPCION
	BP500	Hig. Premium Blue

Características	Unidad de Medida	Método de Análisis	Mínimo	Promedio	Máximo	Clasificación de defecto
Peso Base	gr/ m ²	TM- 410- om	28	30	32	Control
Peso Base	libras		8.6	9.2	9.8	
Peso del Rollo sin centro	gr		604	675	750	Seguimiento
Peso de la caja	kg		3.626	4.05	4.499	Seguimiento
Ancho de la hoja	cm		8.9	9	9.1	Critico
Metros del rollo	mts		243	250	258	Critico
Diámetro del rollo	radianes	TM- 101- pm	22.4	22.7	23	Critico
Tensión sentido maquina	gr/ 3"	TM- 194- om	1000	1500	2000	Control
Elongación sentido maquina	gr/ 3"	TM- 194- om	10	17	23	Seguimiento
Tensión sentido transversal	gr/ 3"	TM- 194- om	300	600	900	Control
Desintegración	Agitaciones	TM- 100B- pm	50	-	100	Critico
Blancura		X- Rite, L*	88	90	92	Control
Número de rollos por caja	pz		6			Critico
Número de hojas	no.		2			Critico
Diámetro del centro	pulgadas		3¼			Critico
Ceja del rollo	cm		1	2	3	Control
Gofrado			si			Critico
Moleteado			si			Control
Medidas del corrugado	cm		46.3 x 23.5 x 28.0			Control
Lotificación en corrugado			día, mes, maquina, turno			